



Hydrauliköl

Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- asche- und zinkfrei
- detergierend
- gute Oxidationsbeständigkeit

EINSATZGEBIETE

AZOLLA DZF ist besonders geeignet für hydraulische Systeme, bei denen eine signifikante Menge an Wasser im Kreislauf nicht vermieden werden kann, oder wenn es unmöglich ist, das Wasser abziehen. Die asche- sowie zinkfreien und detergierenden Additive garantieren eine hohe Zuverlässigkeit, auch unter schwierigen Bedingungen, insbesondere bei hohem Wassergehalt.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524-2 HLPD (detergierend);
ISO 6743-4 HM;

FREIGABEN

MAN N698 HLPD ;
Müller Weingarten

ANWENDUNGSVORTEILE

- Aufnahme von größeren Mengen Wasser ohne Leistungsverlust
- sehr gute Stabilität bei hohen Temperaturen
- sehr guter Verschleißschutz gewährleistet eine lange Lebensdauer der Anlage
- extrem geringe Schaumbildung durch silikonfreie Komponenten und schnelles Luftabscheidevermögen
- gute Filtrierbarkeit, auch bei hohem Wassergehalt
- guter Schutz vor Rost und Korrosion

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	10	22	32	46	68
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	852	866	875	880	882
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	10	22	32	46.0	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	2,6	4,4	5,5	6,9	8,6
Viskositätsindex	ASTM D 2270		101	103	102	106	100
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	164	202	210	215	230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 39	- 36	- 33	- 33	- 30
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe			12	12	12

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.